

**SEIT 30 JAHREN
BESTENS AUFGESTELLT!**

CNC-TECHNIK
MASCHINENBAU
PRODUKTION

PLEREITER
ZERSPAN(N)END



30
JAHRE
1988-2018

Unsere Mitarbeiter

Bestens ausgebildet, hochqualifiziert und vor allem mit ganz besonderem persönlichen Engagement bilden unsere Mitarbeiter die starke Basis für den konstanten Unternehmenserfolg.

Im Klartext: Bei Piereiter arbeiten keine Befehlsempfänger, sondern eigenständig denkende Menschen, denen ihr Beruf Freude macht.

”

**GEFÄHRTEN
BRAUCHE ICH,
DIE MIR FOLGEN, WEIL SIE SICH
SELBER FOLGEN WOLLEN.**

FRIEDRICH NIETZSCHE



IN DER BEGRÜSSUNG BEREITS ERWÄHNT, MÖCHTE ICH MEINE GEFÄHRTEN, DIE ÜBER ZEHN JAHRE BEI UNS SIND, AN DIESER STELLE NAMENTLICH VORSTELLEN:

Moni Hörterer (29 Jahre).....Buchhaltung
 Thomas Köllner (24 Jahre) Vollblutfräsprof und Arbeitstier
 Albert Hörterer (21 Jahre)Werkzeugmacher
 Hubert Eicher (18 Jahre) unser erster Lehrling und jetzt
 Maschinenbautechniker AV
 Peter Franke (16 Jahre)Zyklendreher der aussterbenden Art
 Vinzent Plock (14 Jahre)CNC-Fräser der Spitzenklasse

Walter Märkl (14 Jahre)CNC-Dreher der Spitzenklasse
 Rudi Mühlbauer (13 Jahre).....Maschinenbauer und
 Multitalent, QS, AV
 Alexander Rein (13 Jahre).....Maschinenbediener
 Johannes Freimoser (11 Jahre).....Betriebsleiter und Gehirn der Firma
 Thomas Plenk (10 Jahre)QS-Profi
 Attila Szili (10 Jahre).....Maschinenbediener





erspanung auf öchstem Niveau

” **DIE SPÄNE
MÜSSEN FLIEßEN, NICHT
DIE TRÄNEN**

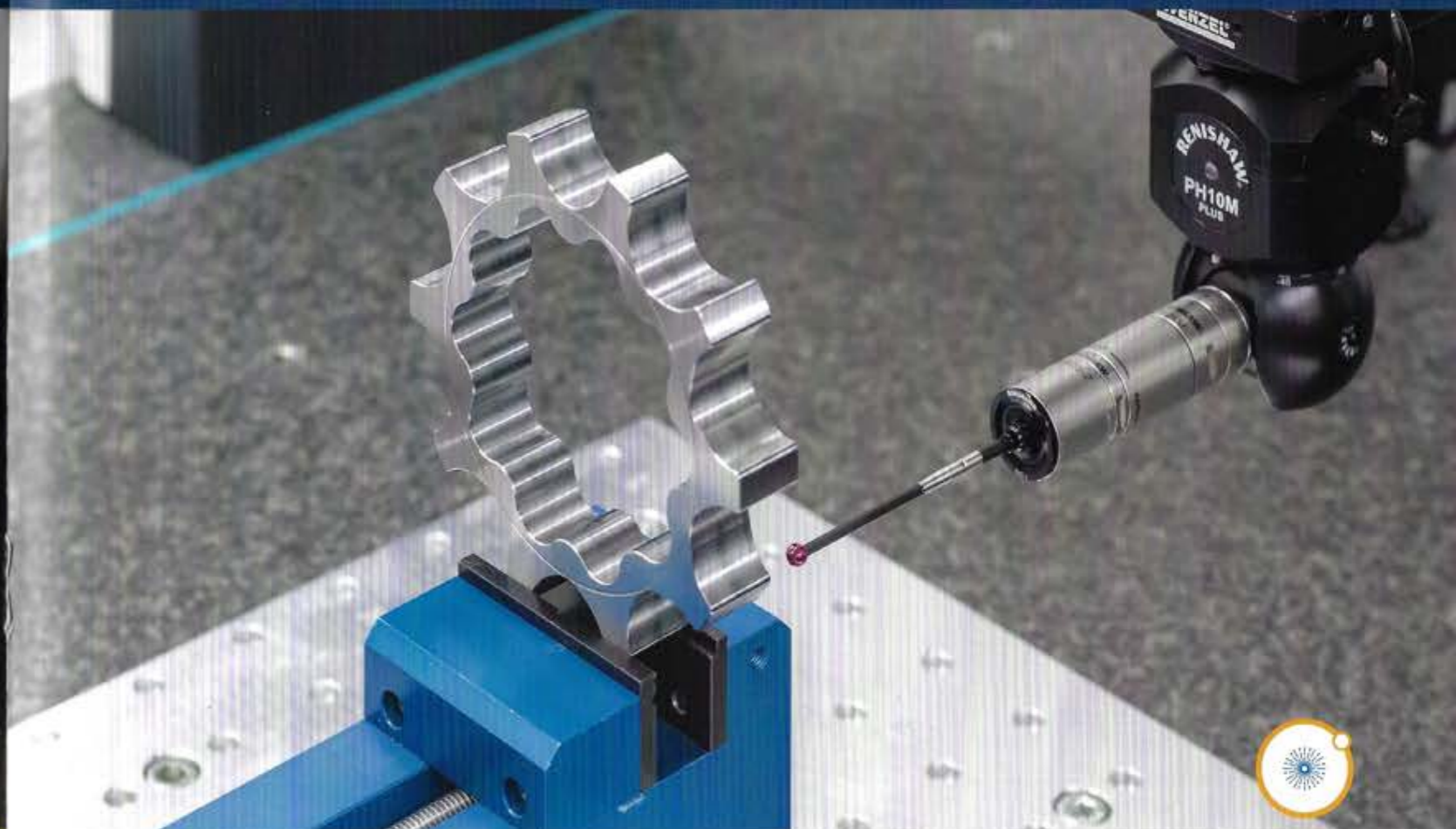
unter verstehen wir nicht nur die Fertigung von Bauteilen unter-
edlichster Geometrien und aus nahezu allen zerspanbaren Werk-
fen auf topmodernen Maschinen mit neuesten Werkzeugtechno-
en, sondern auch einen maßgeschneiderten Service rund um das
teil. Wir setzen unser ganzes Können – und unsere Maschinen-
er – ein, um die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden

wo möglich zu übertreffen. Ganz gleich, ob Sie einen Prototyp bei uns
fertigen lassen wollen oder eine respektable Serie in Auftrag geben:
Wir setzen unser ganzes Material- und Maschinen-Know-how ein, um
Ihr Projekt auf beste Weise zu realisieren. Mit 30-jähriger Erfahrung
und einem hohen Maß an kreativer Flexibilität setzen wir Ihre Vorga-
ben optimal um.



Unser Spektrum auf einen Blick





Fertig zum Einbau

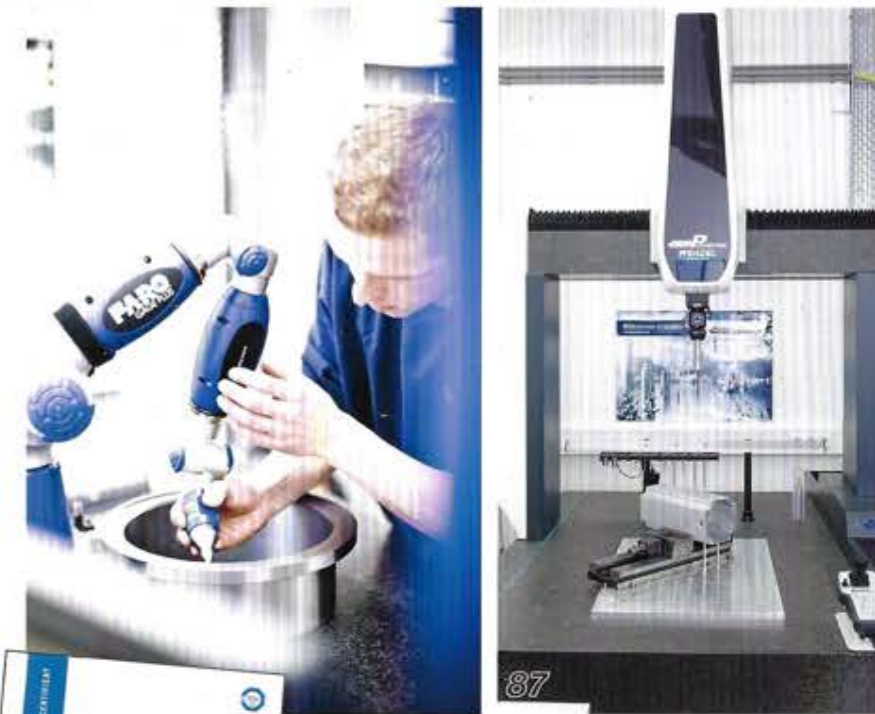
Möchten Ihre von uns gefertigten Bauteile zu kompletten Baugruppen montiert einbaufertig geliefert bekommen? Wir machen das für Sie. Alle Einzelteile und Baugruppen werden vor dem Versand wissenschaftlich kontrolliert und überzeugen durch ihre konstant hohe

Qualität. Wir setzen unsere ISO-Zertifizierung auch in diesem Bereich unseres Spektrums ein, um unsere eigenen hohen Standards konsequent einzuhalten – und um uns stetig weiter zu verbessern.



Qualitätssicherung

Oberstes Ziel unseres Qualitätsprogramms ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir erreichen diese durch bestens ausgebildete Messtechniker, die einen realen Bezug zur Fertigung haben, und durch ein hohes Maß an Eigenverantwortung unserer Mitarbeiter, die den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der Plereiter CNC-Technik GmbH in der Praxis umsetzen. Darüber hinaus verfügen wir über eine nach dem neusten Stand der Technik ausgebaute Messmittelflotte, mit der wir unsere Leistung μ -genau prüfen können.



”

**QUALITÄT IST,
WENN DER KUNDE WIEDER-
KOMMT UND
NICHT DIE TEILE**



Das Schicksal der Bohrung oder Die traurige Geschichte vom Loch

(eine Gutenachtgeschichte von Alfons Plereiter)

Wir schreiben das Jahr 2018. Ein Mann – nennen wir ihn einfach mal K. – hat sich etwas ausgedacht. Es ist ein wirklich tolles Gerät und kann vielen Menschen das Leben erleichtern. Er braucht dafür ein Stück Metall mit einer Bohrung, nennen wir es einfach mal Loch. Dafür sucht er sich einen, der ihm das machen kann. Nennen wir ihn einfach mal L. L. hat die geeigneten Maschinen – und wenn er noch eine Maschine braucht, hat L. sogar einen, der ihm Geld leiht, um die Maschine, die sehr teuer ist, bezahlen zu können.

L. hat auch eine richtig schöne Werkstatt, in der die Maschinen stehen. Hier ist es warm, hell und richtig sauber. L. hat auch sehr gutes Werkzeug, um das Loch zu bohren. Noch vor einigen Jahren brauchte man dafür viel Zeit. Heute geht das in Windeseile. Die Maschine von L. ist gut im Schuss, denn L. hat einen, der einmal im Jahr zu ihm kommt und alle Maschinen und die Werkstatt anschaut, sodass die Abläufe, die man zum Bohren vom Loch braucht, sichergestellt sind und sich keiner verletzen kann. Auch zu den Mitarbeitern von L. kommt immer ein Doktor, der genau schaut, ob es auch wirklich allen gut geht. Dieser Mann und der Doktor bekommen natürlich viel Geld von L. dafür.

L. hat auch einen, der aus der Idee von K. eine wirklich schöne Zeichnung machen kann, sodass jeder sehen kann, wie das Loch aussehen muss. Auch hat L. einen, der genau beschreiben kann, wie das Loch gebohrt werden muss, und dafür eine Anweisung schreibt. L. hat außerdem einen, der plant, wann das Loch gebohrt werden muss, denn K. wartet schon darauf. L. hat dann noch einen, der sich das fertige Loch anschaut und sicherstellt, dass es genauso aussieht, wie sich K. das vorgestellt hat.

Auch die Sachen, mit denen das Loch gemessen werden kann, hat L. Zu L. kommt einmal im Jahr einer, der sich all diese Sachen genau anschaut, ob sie noch gut sind – und wenn daran etwas nicht stimmt, darf L. diese Sachen nicht mehr benutzen. Auch dieser Mann bekommt von L. viel Geld dafür. L. hat dann auch noch einen, der nachschaut, ob das Loch drin ist und ob es auch aufgeschrieben ist, dass das Loch drin ist. Einen, der das Loch sauber putzen kann und schön einpackt, hat L. auch. Dann hat L. noch einen, der schaut, wie viel Zeit es gedauert hat, das Loch zu bohren, und der weiß, wie lange es dauern darf und wie viel Geld das Loch kosten darf. L. hat zu guter Letzt auch einen, der dem K. eine Rechnung schreibt und nachschaut, ob der K. auch bezahlt hat. Also: L. hat alles, was man für das Loch braucht.

Nur einen, den hat L. nicht: Nämlich den, der das Loch bohrt.

Jetzt haben K. und L. ein Problem, denn es gibt kein Loch. Beide sind sehr traurig. Da erinnert sich L. an frühere Zeiten und es fällt ihm ein, dass er das Loch selber bohren kann. Er bohrt das Loch und jetzt ist K. glücklich. Nur L. kommt ins Grübeln und denkt sich: Für das Loch braucht man eigentlich nur den K. und den L. Für was braucht man alle anderen?

Viele Menschen wollen jetzt das Gerät von K. haben. Es funktioniert nämlich richtig gut. K. braucht jetzt nicht nur ein Loch, sondern zehntausend Löcher! Jetzt kommt L. wieder ins Grübeln. Um zehntausend Löcher zu bohren, braucht er viele Leute. Alleine schafft er das nicht. Alle diese Leute hat L. Gott sei Dank!

**Nur einen hat L. immer noch nicht:
Nämlich den, der das Loch bohrt!**



High-End-Engineering for Leading-Light-Systems

Die Firma Retone wurde von Alfons Plereiter ins Leben gerufen, um mit der ganzen Erfahrung und Kompetenz der Plereiter CNC-Technik innovative, technisch anspruchsvolle und optisch überzeugende Komponenten für lineare LED-Beleuchtungssysteme zu entwickeln. Das Spektrum von Retone umfasst die Aluprofile zur Aufnahme der LED-Streifen und Platinen, die Kunststoffprofile für die Lichtverteilung und sämtliches notwendige Zubehör wie Endkappen und Befestigungsmaterial etc. Mit einem engagierten Team aus Entwicklung, Design, Produktion, Qualitätsmanagement und Vertrieb setzen wir auch in diesem Bereich unsere langjährige Expertise ein, um zukunftsweisende Lösungen zu schaffen.

IMMER PASSEND ZU IHREM PROJEKT

Alle Komponenten des Retone-Portfolios sind flexibel kombinierbar und perfekt kompatibel. Lassen Sie sich von uns beraten. Wir entwickeln mit Ihnen maßgeschneiderte Systeme, die Ihre persönlichen Wünsche und individuellen Anforderungen hundertprozentig erfüllen. Bereits unser Standardprogramm ist extrem vielfältig. Darüber hinaus konzipieren wir – je nach Auftragsvolumen – auch gern projektspezifische Einzellösungen.

RETONE

Retone Industries GmbH
Traunsteiner Straße 150

83334 Inzell
DEUTSCHLAND

Tel: +49 8665 9999-690
Fax: +49 8665 9999-699

office@retone.de
www.retone.de





Die Metallerwelt im Jahr 2050 in Bayern

Deutschland und vor allem Bayern geht es hervorragend. Fragt man die Menschen zum Thema Industrie 4.0, werden sich nur wenige daran erinnern – ähnlich dem Bier- und Hendlpreis 2018 auf dem Oktoberfest. Industrie 4.0 war nämlich keine Revolution, sondern nur ein zeitlich begrenztes Experiment, bei dem man die Grenzen der Möglichkeiten des Digitalzeitalters ausloten wollte. Meiner Meinung nach war die Erfindung des Faxgerätes in den 80ern, mit dem man technische Zeichnungen über das Telefonnetz versenden konnte, die größte Errungenschaft für technische Berufe, neben der CNC-Technik. Nachfolgende Erfindungen sehe ich lediglich als Weiterentwicklungen bezüglich Schnelligkeit und Komfort.

Wir leben in Zeiten, in denen Leistung fair belohnt wird. Die Firmengemeinschaft hat sich in den letzten 30 Jahren verändert. Zum einen gibt es große Industriebetriebe, in denen die Arbeiter und Angestellten ihren Dienst nach Vorschrift erledigen und eine dafür angemessene Entlohnung erhalten. Zum anderen kleine schlagfertige flexible Betriebe mit 5–50 Beschäftigten. Firmen mit 50–250 Mitarbeitern gibt es nur noch wenige; sie kämpfen zum einen gegen die Kleinbetriebe mit ihrer Schlagfertigkeit und Flexibilität und zum anderen gegen die Konzerne, die ihren Mitarbeitern Vorzüge bieten, bei denen der

Mittelstand nicht mithalten kann. Die Firmeninhaber sind untereinander eng vernetzt und können im Verbund Aufträge abwickeln, die Großkonzerne in dieser Form nie stemmen könnten. In diesen kleinen Betrieben arbeiten die Individualisten, Spezialisten und Profis, die ihren Beruf als Berufung ausüben. In ihnen herrscht eine familiäre Kultur, die von gegenseitigem Respekt und Anerkennung geprägt ist. Zusammengehörigkeit, Leistungsbereitschaft und vor allem Freude und Spaß an der Arbeit sind die elementaren Werte, die hier täglich gelebt werden. Alle Mitarbeiter sind in der Gesellschaft hoch angesehen und haben ein überdurchschnittliches Einkommen. Die Mitarbeiter – speziell in den Maschinenbaubetrieben – sind fertigungstechnisch auf höchstem Stand und global betrachtet unschlagbar. Die additiven Fertigungsverfahren haben die Zerspanung nicht verdrängt wie von einigen Fachleuten prognostiziert. Der Automatisierungsgrad von Werkzeugmaschinen ist auf höchstem Niveau, die Steuerungen erstellen ihre Programme selbstständig, jedoch ist der Mensch immer noch der wichtigste Bestandteil in der Welt der Metaller.

Abschließen möchte ich mit einem Zitat von Molière: „Wir sind nicht nur verantwortlich für das, was wir tun, sondern auch für das, was wir nicht tun.“

Unsere Partner

An dieser Stelle nochmals ein spezielles Dankeschön an diejenigen Partner von Plereiter CNC-Technik, die dieses Broschürenprojekt direkt unterstützen. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit!

NAKAMURA-TOME
CNC-WERKZEUGMASCHINEN

Hommel
CNC-WERKZEUGMASCHINEN

NAKAMURA-TOME + HOMMEL
Die optimalen Partner für Ihre Zerspanung!

www.hommel-gruppe.de

CNC OUTLET CENTER

Welt der Werkzeugmaschinen



Alles für die metallverarbeitende Industrie

- » An- und Verkauf neuer und gebrauchter Werkzeugmaschinen
- » Peripherie und Zubehör
- » eigene Halle mit 3.700 m² Ausstellungsfläche
- » bis zu 100 Maschinen vorführbereit unter Strom
- » Betriebsübernahmen
- » Transport & Logistik
- » Finanzierungsmodelle
- » Liquiditätsgewinnung (z.B. Sale-and-lease-back)

CNC Outlet Center · Gewerbering 6 · 82140 Olching · Tel. +49 8142 4487-100 · info@cnc-outlet.de · www.cnc-outlet.com



Weltweit einzigartige herstellerunabhängige Plattform für Werkzeugmaschinen

Ihr Partner in der Region

STADLER

Personalmanagement GmbH

Wir gratulieren zum 30-jährigen Jubiläum und bedanken uns für die hervorragende Zusammenarbeit.

Stadler Personalmanagement GmbH

Bahnhofplatz 11 · 83278 Traunstein · Tel. +49 861 90 95 30 70
Traunwalchner Straße 7 · 83301 Traunreut · Tel. +49 8669 78 78 91
team@stadler-personal.de · www.stadler-personal.de

Südass

Wir versichern Unternehmen.

IHRE EXPERTEN FÜR

- CNC-Bearbeitung
- Werkzeug-Formenbau
- Feinmechanik
- Maschinenbau
- Behälter- und Apparatebau

KONTAKT

Südass GmbH
Assekuranzmakler
Innastraße 11
83026 Rosenheim
Telefon 08031 230 880
Fax 08031 230 88 77
info@suedass.de
www.suedass.de

Ihr kompetenter Stromversorger vor Ort



Elektrizitätsgenossenschaft
Vogling & Angrenzer eG



Ihr bewährter Elektro-Fachbetrieb vor Ort



Vogling & Angrenzer
Dienstleistungs GmbH

Höpfing 2 – 83313 Siegsdorf

Tel: 08662 49022-0

www.eva-siegsdorf.de

HURCO®

mind over metal™

HURCO GmbH · Werkzeugmaschinen, Vertrieb und Service
Gewerbestraße 5 a · 85652 Pliening · Tel. +49 (0)89 905094-0
info@hurco.de · www.hurco.de



Ihr Spezialist
in Sachen Laserschnitt

HOCHEDER
LTECH GMBH

Laserschneiden · Programmierung / Konstruktion
Biegen · Schweißen · Logistik · Service

Hocheder LTech GmbH · Industriestrasse 9 · 83317 Teisendorf
Tel. +49 (0) 8666 928770 · info@hocheder.de · www.hocheder.de



Gerald Thonhofer Alteisen & Metalle e.U.

Nordstraße 10, 5301 Eugendorf

www.thonhofer.at



„Wir entsorgen´s mit einem Lächeln!“



- Ankauf und Entsorgung von Schrott und Metallen
- Demontagen von Heizungs- und Industrieanlagen
- Autowrackabholung und Entsorgung
- Containerverleih
- Nutzeisenverkauf
- Technische Gase für Firmen und Privatpersonen



Ihr verlässlicher Partner seit über 50 Jahren!

QUASER
we cut faster

Hommel
CNC-WERKZEUGMASCHINEN

QUASER + HOMMEL

BAZ in perfekter
Qualität und
mit bestem Service!



www.hommel-gruppe.de

AUTOHAUS
GASTAGER
RUHPOLDING



Autohaus Gastager GmbH · Seehäuserstr. 43 A · 83324 Ruhpolding
Telefon +49 (0) 86 63 | 88 55-0 · Telefax +49 (0) 86 63 | 88 55-25
info@autohaus-gastager.de · www.autohaus-gastager.de

Neunzig & Riegert

Steuerberatungsgesellschaft
beraten | gestalten | optimieren



Wir gratulieren unserem langjährigen Mandanten herzlich zum Firmenjubiläum.

Ludwigstr. 27 · 83435 Bad Reichenhall · Tel. 08651 76673-0 · kanzlei@stb-neunzig-riegert.de · www.stb-neunzig-riegert.de

Hera

Beschichtungstechnik GesmbH

Hera Beschichtungstechnik GesmbH
Gewerbestraße 11
5325 Plainfeld
Tel. +43 6229 39 055
office@hera-beschichtungstechnik.at
www.hera-beschichtungstechnik.at

- » Pulverbeschichten
- » Sandstrahlen
- » Verspiegeln
- » Lackieren





KEIN ANDERER WERKSTOFF VERBREITET SO VIEL WÄRME
UND SO VIEL KÄLTE, SO VIEL UNHEIMLICHKEIT UND BESCHÜTZENDES
WOHLBEFINDEN UM SICH WIE STAHL.



CNC-TECHNIK
MASCHINENBAU
PRODUKTION

P
LEREITER
ZERSPAN(N)END

Plereiter CNC-Technik GmbH

Königswiesener Straße 31
83313 Siegsdorf / Germany

T +49 (0) 8662 66411-0

F +49 (0) 8662 66411-20

E alfons@plereiter-cnc.com

www.plereiter-cnc.com